SÉRIE 7

CHARIOTS ÉLÉVATEURS ÉLECTRIQUES À TROIS ROUES

ROUES À BANDAGE PLEIN ET PNEUMATIQUES

7FBEU

Capacité :

3 000 à 4 000 lb

1 360 à 1 814 kg

TOYOTA
ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL

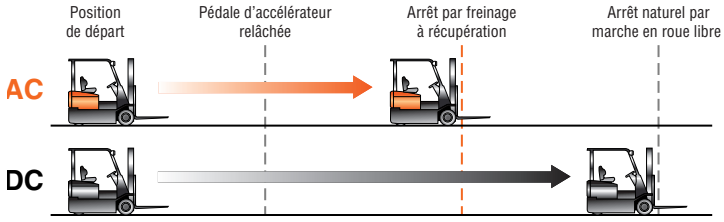
Les 7FBEU de Toyota : des écologistes déguisés en chariots élévateurs.

Les chariots de la série 7FBEU élèvent le concept de conservation de l'énergie à un niveau sans précédent. Comme vous le verrez ci-après, chaque sous-système est spécialement conçu soit pour conserver l'énergie, soit pour la régénérer afin de maximiser la productivité entre les recharges de la batterie.

- Le **système d'entraînement et de levage à CA** offre une réponse rapide aux commandes, un contrôle précis de la puissance, des composants compacts, et permet de hauts niveaux de productivité durant tout le quart de travail.

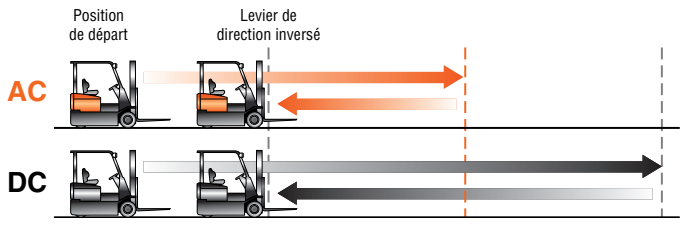
- Le **système d'alimentation à CA** de Toyota permet de récupérer l'énergie au moyen de trois dispositifs de freinage à récupération :
  - commande de marche en roue libre (pédale d'accélérateur relâchée)
  - freinage par inversion de phases (passage de la marche avant à la marche arrière)
  - freinage au pied (réduit également l'usure des plaquettes de freins).

Commande de marche en roue libre

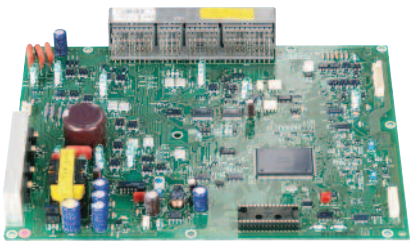


Lors de la marche en roue libre, les moteurs d'entraînement à CA jouent le rôle de génératrices en renvoyant l'énergie à la batterie **(freinage à récupération d'énergie)**. La résistance dans les moteurs agit alors comme « assistance au freinage » et aide à ralentir le chariot tout en prolongeant la durée des composants du système de freinage.

Freinage par inversion de phases

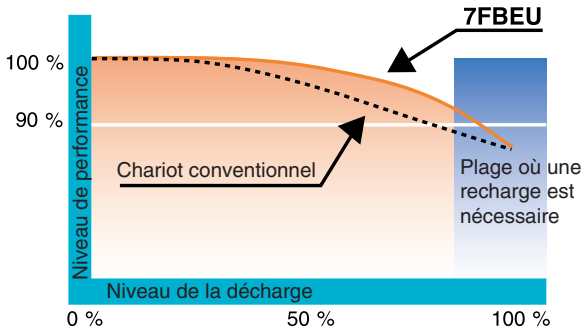


Le freinage par inversion de phases offre un fonctionnement plus rapide et plus souple grâce aux moteurs d'entraînement à CA de Toyota.



Le **contrôleur principal de pointe** est conçu et construit par Toyota.

- Même lorsque la charge de la batterie est basse, la **fonction de conservation de l'énergie** permet aux moteurs à CA des 7FBEU de continuer à offrir un rendement productif.
- Les nouveaux **moteurs d'entraînement à CA** sont **montés transversalement** sur le même axe. Moins d'énergie mécanique est dissipée par l'engrenage hélicoïdal et le train planétaire, ce qui augmente l'efficacité de la transmission de la puissance.
- Le **système de coupure automatique** du courant des 7FBEU est actionné lorsque le conducteur quitte le siège, et il est programmable pour conserver la charge de la batterie.
- La **fonction de sélection de la puissance** gère les niveaux de puissance produite au moyen de paramètres de performance préréglés.
- Les **commandes transistorisées des systèmes d'entraînement et hydraulique** sont de série et travaillent de concert avec les paramètres de performance pour adapter le fonctionnement du chariot élévateur à l'utilisation visée et au niveau de compétence de l'opérateur.
- La **fonction de retenue/descente contrôlée** gouverne la vitesse en descente lorsque la pédale d'accélérateur est relâchée et permet au chariot de démarrer sur une pente sans reculer.
- Livrable en version **36 ou 48 volts**.



Lorsque le niveau de charge de la batterie est bas, la **fonction de conservation de l'énergie** permet aux moteurs à CA des 7FBEU de fournir des caractéristiques de rendement qui sont plus proches de celles d'une batterie à pleine charge, permettant un quart de travail plus productif.

Comparativement aux moteurs à CC de puissance équivalente, les **moteurs à CA des 7FBEU** fournissent une accélération plus rapide, des vitesses de pointe plus élevées et des rendements supérieurs.

Les **moteurs d'entraînement à CA** de Toyota offrent une puissance et une pente admissible supérieures, avec ou sans charge.

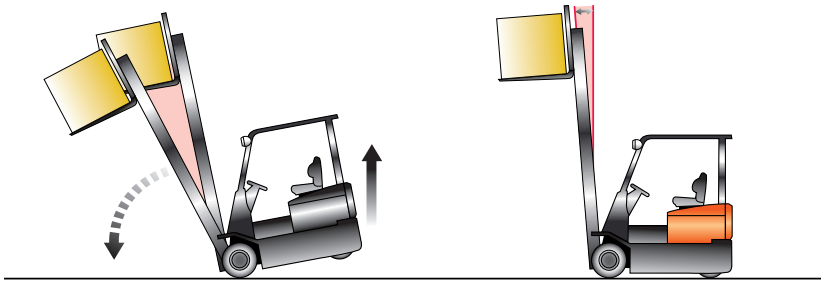
La sécurité d'abord.
La productivité tout de suite après.

Réduire les risques d'accident et améliorer la productivité globale : c'est ce que Toyota recherche avant tout dans la conception des chariots élévateurs. C'est pourquoi les chariots élévateurs de la série 7FBEU bénéficient des plus récentes technologies Toyota.

- **Contrôle actif de fonction du mât.** Ce système se compose de capteurs, de contacteurs de fin de course, d'actionneurs et d'un contrôleur qui reconnaît les changements dans l'état de fonctionnement du chariot élévateur et qui réagit en conséquence pour en améliorer la stabilité longitudinale lors de la manipulation de charges de tailles et de poids différents à hauteur élevée.

AMC ACTIVE MAST CONTROL

Le système de contrôle du mât est une exclusivité Toyota.



SANS AMC AVEC AMC

- **Contrôle de l'angle d'inclinaison du mât vers l'avant.** Se substitue automatiquement au contrôle manuel de l'opérateur et limite l'inclinaison du mât vers l'avant, réduisant ainsi le risque de renversement de la charge ou de retournement du chariot.
- **Contrôle de la vitesse d'inclinaison du mât vers l'arrière.** Contrôle automatiquement la vitesse d'inclinaison du mât vers l'arrière lors de la manutention de charges lourdes à hauteur élevée pour maintenir la stabilité de la charge.
- **Dispositif de verrouillage des fourches avec contrôle de descente.** Aide à empêcher d'abaisser accidentellement les fourches lorsque le chariot est arrêté (« OFF »). Cette fonction réduit également la descente et l'inclinaison naturelles.
- **Remise au point mort.** Aide à empêcher le fonctionnement accidentel du chariot lorsqu'il est en position « ON ». L'opérateur doit remettre le levier au point mort, puis choisir d'avancer ou de reculer.

À partir d'une position d'inclinaison vers l'arrière, le **dispositif de commande de mise à niveau automatique des fourches** positionne les fourches horizontalement par rapport au sol au simple toucher d'un bouton sur le levier d'inclinaison, ce qui rend la manutention des charges plus facile et plus sécuritaire.

Le **synchroniseur de direction en option** permet à l'opérateur de se fier à la position du volant pour connaître en tout temps la position des roues directrices arrière. Lorsque les roues arrière sont en position droite, les branches du volant de direction sont toujours parallèles à l'auvent avant.

De série, **des roues directrices jumelées à bandage plein lisse** fournissent un roulement en douceur, prolongent la durée des pneus et offrent une plus grande surface de contact pour améliorer la stabilité latérale.

Roues pneumatiques aussi disponibles en option.

La **mise à niveau automatique des fourches** repositionne constamment les fourches parallèlement au sol, améliorant l'efficacité et la productivité tout en réduisant les dommages aux marchandises.

Un écran d'affichage numérique si complet qu'il ne laisse rien au hasard.

L'**écran d'affichage numérique multifonctions** à cristaux liquides de Toyota permet de contrôler d'un seul coup d'œil pratiquement tous les aspects du rendement et du fonctionnement du chariot. Au moyen du mode de réglage, il permet également de programmer rapidement et facilement les fonctions de déplacement et les fonctions hydrauliques du chariot.

L'écran d'affichage est équipé de la **fonction de sélection de la puissance**, qui comporte quatre paramètres de rendement accessibles par mot de passe (dont trois préréglés et un personnalisé) permettant d'adapter le rendement à une foule d'utilisations et au niveau de compétence des opérateurs.

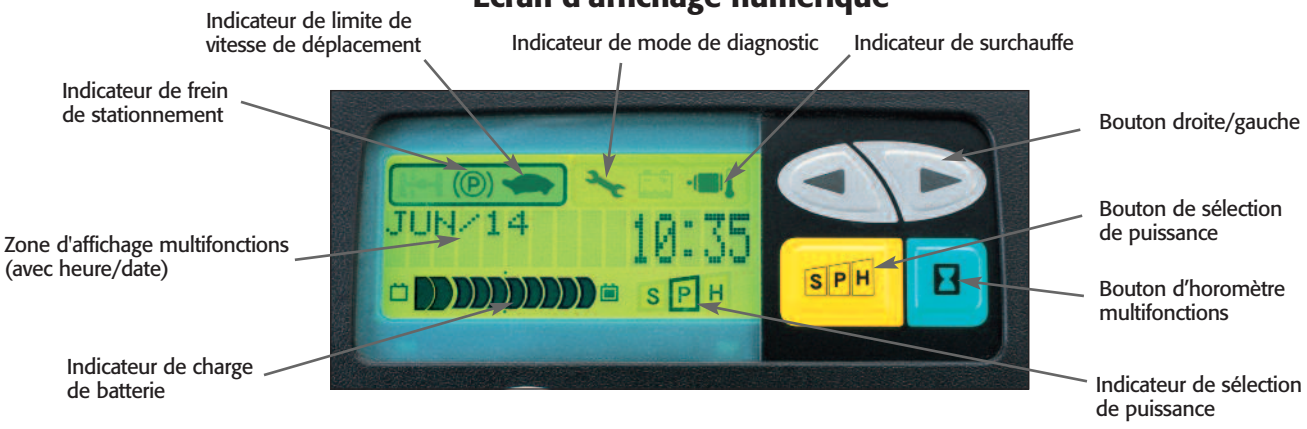
Mode S (économie)	Permet la plus longue durée de fonctionnement par charge, au rendement moyen de l'industrie.
Mode P (rendement)	Permet le meilleur équilibre entre le rendement et le temps de fonctionnement par charge.
Mode H (haut rendement)	Permet le plus haut niveau de rendement par temps de fonctionnement moyen par charge.

L'écran d'affichage numérique offre également les fonctions suivantes :

- indicateur d'autodiagnostic
- indicateur de décharge de la batterie
- indicateur de vitesse
- affichage de l'heure et de la date
- horomètres multifonctions

L'**écran d'affichage numérique multifonctions** augmente la productivité de l'opérateur et du chariot et simplifie les études des temps et mouvements et autres caractéristiques de rendement.

Écran d'affichage numérique



Affichage de l'horomètre multifonctions

Durée totale en marche

Durée de déplacement
Durée de manutention

Durée de déplacement et de manutention
Distance de déplacement (odomètre)

Comptage séquentiel

Distance de déplacement

Intervalle d'entretien

Le **mode de réglage** permet d'effectuer des ajustements précis des fonctions de déplacement et de manutention, pour personnaliser les paramètres de rendement en fonction des utilisations et des opérateurs.

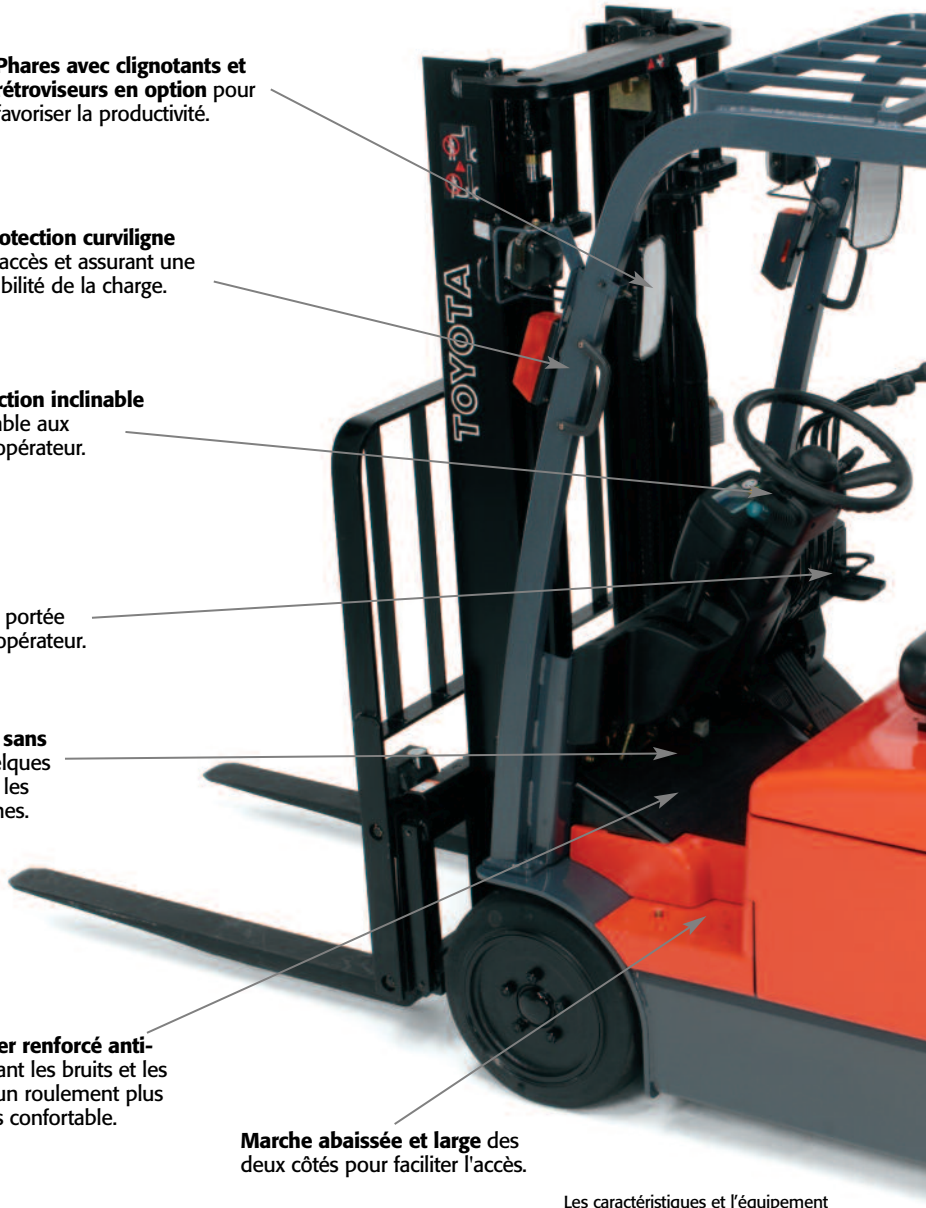
Le chariot 7FBEU est équipé d'une direction assistée sur demande entièrement hydrostatique qui offre une maniabilité optimale dans les espaces restreints.

Vous en avez pour votre argent. Et même plus.

Mât à large visibilité assurant une excellente visibilité des pointes de fourche dans toutes les positions, ce qui facilite le contrôle du chariot et rehausse la sécurité de l'opérateur.

Tableau de bord disposé stratégiquement pour permettre à l'opérateur de contrôler confortablement d'un seul coup d'œil toutes les fonctions.

Pommeau de volant de direction aussi offert en option.



Phares avec clignotants et rétroviseurs en option pour favoriser la productivité.

Toit de protection curviligne facilitant l'accès et assurant une bonne visibilité de la charge.

Colonne de direction inclinable à mémoire, réglable aux préférences de l'opérateur.

Porte-gobelet à portée de la main de l'opérateur.

Panneau de plancher sans outils ouvrable en quelques secondes pour faciliter les vérifications quotidiennes.

Tapis de plancher renforcé anti-dérapant réduisant les bruits et les vibrations, pour un roulement plus silencieux et plus confortable.

Marche abaissée et large des deux côtés pour faciliter l'accès.

Les caractéristiques et l'équipement peuvent varier d'un marché à l'autre.

Frein de stationnement à main à poignée ergonomique et bouton de dégagement qui réduit les risques de dégagement accidentel du frein.

Levier d'inversion électrique pour commander rapidement et simplement les manœuvres d'inversion.

Mise à niveau automatique des fourches pour positionner les fourches horizontalement par simple pression sur un bouton, ce qui contribue à la sécurité et à la facilité de manutention de la charge.

Poste de conduite spacieux à dégagement plus grand pour la tête et les jambes, pour réduire la fatigue de l'opérateur.

Feux combinés arrière surélevés montés bien haut sur le toit de protection pour une plus grande sécurité et pour que les arrêts et les virages soient bien visibles sur les lieux de travail.

Phare de travail en option à l'arrière pour aider l'opérateur à mieux voir dans les endroits peu éclairés et en faisant marche arrière.

Lampe stroboscopique et avertisseur sonore intelligent en option pour informer les piétons qu'un chariot élévateur fonctionne à proximité.

Siège pivotant en option permettant un déplacement plus confortable et sécuritaire en marche arrière.

Direction assistée hydrostatique sur demande pour assurer un fonctionnement rapide et silencieux et réduire la fatigue de l'opérateur.

Siège ORS ultra-confortable à semi-suspension de série, recouvert de tissu, premier siège de l'industrie à quatre réglages, avec soutien lombaire réglable pour optimiser le confort de l'opérateur.

Commandes à mini-leviers en option avec appui-bras réglable pour réduire la fatigue de l'opérateur.

Batterie coulissante en option sur roulettes installées à l'usine facilitant le remplacement.

Commande des phares et du levier de commande des clignotants intégrée pour les phares avant et les feux combinés et phares de travail arrière en option.

Pédale EZ en option permettant les changements de direction sans lâcher le volant ou les leviers de commande hydraulique.

Mini-leviers de commande au bout du doigt avec bouton de mise à niveau automatique des fourches pour aider l'opérateur à être plus productif.

Les chariots élévateurs électriques Toyota sont faits pour durer. À tous les niveaux.

Les **moteurs d'entraînement et de levage à CA** sont **conçus et construits par Toyota exclusivement** pour les chariots électriques de la série 7FBEU. Mieux encore, ils ne contiennent pas de balais, de commutateurs ou de contacteurs directionnels, ce qui les exempte pratiquement de tout entretien.

- Les contrôleurs de courant alternatif et l'écran d'affichage numérique offrent **une fonction d'auto-diagnostic à capacité d'analyse**. Inutile de recourir à un analyseur portatif externe.
- **L'horomètre d'entretien** informe les opérateurs des besoins courants d'entretien et de service au moyen de l'écran d'affichage numérique. Les intervalles sont programmables pour répondre aux besoins variés des clients.
- **La direction assistée hydrostatique sur demande** utilise le moteur à CA du système hydraulique, ce qui évite d'avoir un autre moteur à entretenir.
- **Le panneau de plancher sans outils** s'ouvre en quelques secondes pour faciliter les vérifications quotidiennes.

Le **mode d'analyse** affiche l'état des systèmes électriques en donnant l'accès instantané aux données sur les erreurs détectées par le contrôleur.

Panneau de droite fournissant une protection fiable et l'accès facile au contrôleur du moteur hydraulique.

Capot de batterie à accès facile, à poignée pratique et support hydraulique tenant automatiquement le panneau ouvert à 90° pour faciliter l'accès à la batterie.

Batterie coulissante sur roulettes offerte en option, pour faciliter le remplacement.

Panneau de gauche fournissant une protection fiable et l'accès facile aux contrôleurs du moteur d'entraînement.

Le toit de protection curviligne, boulonné, durable, assure la protection maximale de l'opérateur, facilite l'accès et la visibilité de la charge.

Les montants du toit de protection sont de forme rectangulaire pour améliorer la rigidité du cadre et résister aux conditions d'utilisation les plus difficiles.

Points de soudure du vérin d'inclinaison du mât renforcés pour rehausser la durabilité du mât.

Dosseret de charge renforcé avec rallonge, à fixations encastrées pour réduire les risques de dommages aux marchandises.

Ailes avant rigides et solides intégrées au cadre pour une meilleure durabilité.

Moteurs à courant alternatif conçus et construits par Toyota pour offrir une fiabilité et une durabilité inégalées.

- Grâce à notre technologie de pointe et à notre **système de production mondialement réputé,** les chariots élévateurs Toyota sont connus pour **leur qualité, leur résistance et leur fiabilité**.

- Que vous achetiez un seul chariot élévateur ou que vous ajoutiez à votre parc, **notre équipe de concessionnaires se fait une spécialité** de répondre à tous vos besoins.

- **Toyota Material Handling, U.S.A., Inc. (TMHU)** est le fournisseur de la marque de chariots élévateurs la plus vendue depuis 2002.

- Depuis plus de **40 ans, Toyota** construit des produits de qualité et les vend aux États-Unis et au Canada par l'entremise de concessionnaires fiables.

- Les chariots élévateurs Toyota bénéficient d'un soutien aux produits éprouvé offert par le meilleur **réseau de concessionnaires de l'industrie** qui vous offre un large éventail de ressources.

- Lorsqu'on combine un soutien aussi exceptionnel avec **la productivité, le faible niveau de maintenance nécessaire et l'efficacité** des chariots élévateurs Toyota, on obtient un produit global d'une valeur incomparable.

- Pour plus de renseignements ou pour trouver un concessionnaire Toyota Équipement industriel près de chez vous visitez le **www.toyotaforklift.ca**

- La plupart des chariots élévateurs Toyota vendus en **Amérique du Nord** sont fabriqués à l'usine TIEM de Columbus en Indiana, une installation ne produisant aucun déchet.

- Le personnel fier et dévoué de Toyota à **Colombus en Indiana** construit ce que nous considérons comme les chariots élévateurs les plus perfectionnés disponibles sur le marché actuel.

TOYOTA
ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL